



Das Carmen Set enthält ein Hardcover Notizbuch im Format A5, einen Kugelschreiber, eine Wasserflasche und einen Regenschirm. Das Notizbuch ist mit einem elastischen Verschluss und Lesebändchen versehen und besteht aus 80 Blatt liniertem, cremefarbenem 80 g/m² Papier. Die Notizbuchhülle dient zusammen mit dem Halbkreis aus Bambus als Telefonladestation. Der Kugelschreiber besteht aus RCS-zertifiziertem recyceltem Aluminium mit schwarzer Pulverbeschichtung und einem Bambusgriff. Tinte: Schwarz. Schreiblänge: 1000 Meter. Die Wasserflasche mit 450 ml Fassungsvermögen ist aus rostfreiem Stahl gefertigt und hat am Boden einen Bambusaufsatz. Nur von Hand reinigen. Größe der Flasche: 6,6 × 22,2 cm. Der 21"-Schirm besteht aus schwarzem Pongee-Gewebe, der Schirmstock aus schwarzem Metall, die Rippen aus schwarzem Fiberglas und der Griff aus Bambus. Größe des Regenschirms: 28,3 x 5,5 cm. Größe der Geschenkbox: 36 x 30 x 8 cm.

Farbe



Dieser Artikel wird bedruckt auf grifffläche, 3. segment, 5. segment, auf der kappe, auf der rückseite, grifffläche, 7. segment, auf der vorderseite, grifffläche, 1. segment, auf der kappe, holzfuß, auf der vorderseite, auf der rückseite, rundum, holzfuß, 5. segment, 5. segment, 7. segment, 7. segment, auf der vorderseite, 1. segment, 1. segment, 3. segment, 3. segment, 7. segment, 5. segment, 1. segment, 3. segment, 1. segment, 5. segment, auf der vorderseite, 7. segment, 3. segment.

Minenfarbe



schwarzschiebend

Merkmale

Mindestmenge: 2 Stück
Material: recyceltes Polyester
Länge: 36,00 cm.
Breite: 30,00 cm.
Höhe: 8,00 cm.
Gewicht: 1.839,00 g.

Haben Sie eine Frage oder möchten Sie mehr Informationen zu diesem Artikel,
dann rufen Sie uns bitte an unter 02152 896 125